

5 K **CORAL DA ASSOCIAÇÃO**
 de PAIS E MESTRES do

Bells

M **COLÉGIO AMERICANO**

tr

mf

mf

f

f

al niente

PROGRAMA

5 K

(II)

3

cam po cla

ro

10"

f

PP

ca (pele) f > P

ca P

5

f

(valet)

f

P

Nº 207

se. 11/6

CONCERTO

Temporada 1987

P

PROGRAMA

1. **ALELUIA** - MERRIL KNIGHTON
2. **AGNUS DEI** - HANS LEO HASSLER
3. **AVE MARIA** - TOMAS LUIZ DE VITÓRIA
4. **TOURDION** - ANÔNIMA - SÉC XV
5. **SURING LOW** - N. SPIRTUAL / OLVDUYN - A. JONES
6. **NAVIDAD** - H. HERRERA - ANTONIO N. GAU
7. **CON EL VITO** - MANUEL M. LITTEU
8. **LUA, LUA, LUA** - CAETANO VELOSO / arr. M. LEITE
9. **OS TRÊS CANTOS NATIVOS DOS INDÍOS KRAÓJ**
AMBIENTAÇÃO - MARCOS LEITE
10. **RODA CARRETA** - PAULO RUSCHEL / arr. N. WENTHOLTZ
11. **HARAGANA** - CASTRO NEVES / arr. JOCELEY BOTTRE
12. **VIOLA** - RICARDO TACUCHIAN
13. **SESSÃO PANETONE** - (PARÓDIA) arr. ALEXANDRE ZILATI
14. **BANZINHA NA ROSA** - F. LOZANO
15. **PETER** - N. SPIRTUAL / arr. DAVID OUCHTEE LONY
16. **VASSOURINHAS** - MATIAS DA ROCHA E JOANA BATISTA / arr. CARLOS A. P. FONSECA

CORAL DA ASSOCIAÇÃO DE PAIS E MESTRE DO
COLÉGIO AMERICANO - PORTO ALEGRE

REGENTE:

MARISTELA ZANCAN

APOIO: IE

CULTURA ARTISTICA

INST. DE ARTES - UPF

Dona Clélia!

DIA: 20 DE JUNHO Muito obrigado pela
LOCAL: FÓRUM carinho e pela força!
HORA: 18:30

Maristela Zancan